

報道機関 各位

記者発表資料 平成20年10月22日(水) 問い合わせ先：産業展開推進課 担当：新井 電話：829-1346 内線：4772

さいたま市テクニカルブランド企業の決定について

さいたま市では、今年度から本格施行した、さいたま市テクニカルブランド企業として13社が決定しました。

1 認証事業概要

市内に立地し、独創性・革新性に優れた技術を持つ市内研究開発型企業を「さいたま市テクニカルブランド企業」として認証し、認証企業の更なる技術力・競争力強化の向上を支援すると同時に、市内研究開発型企業のブランド化を通じて、さいたま市産業全体のイメージアップを図ることを目的とする。

2 認証企業名

- 株式会社 朝日ラバー (大宮区土手町)
- 株式会社 アライヘルメット (大宮区東町)
- 後藤精工株式会社 (中央区上峰)
- 株式会社 テクノスコープ (浦和区岸町)
- 株式会社 東京チタニウム (岩槻区古ヶ場)
- 株式会社 日新化成 (西区宮前町)
- 日本電鍍工業株式会社 (北区日進町)
- 株式会社 ハーベス (浦和区常盤)
- フジノン株式会社 (北区植竹町)
- 株式会社 ベルニクス (南区根岸)
- ポーライト株式会社 (北区日進町)
- 株式会社 ムサシノエンジニアリング (岩槻区並木)
- 株式会社 渡辺製作所 (桜区道場)

※各企業の詳細については、別紙参照。

3 認証式

日時 平成20年11月7日(金) 10時15分から
会場 さいたまスーパーアリーナ (さいたま新都心)

4 パネルディスカッション

日時 平成20年11月7日(金) 11時から正午
パネラー 認証された企業のうちコラボさいたま2008出展企業3社
【フジノン株式会社、株式会社ベルニクス、株式会社渡辺製作所】

5 認証期間

認証を受けた日から3年間を経過した年度末まで (平成23年度末)

6 認証後の支援メニュー

- (1) 経済誌、新聞等媒体における **PR** 記事掲載
- (2) 認証企業紹介冊子の作成
- (3) さいたま市報及びホームページ等による企業情報の掲載
- (4) さいたま市が出展する国際展示会における **PR**
- (5) さいたま市産業創造財団の専門家による経営指導等アドバイスの実施
- (6) 埼玉国際ビジネスサポートセンターによる国際ビジネス支援の実施
- (7) 連携している産業支援機関等による各種支援



【さいたま市テクニカルブランド企業認証事業】

さいたま市が技術の独創性・革新性に優れた市内の研究開発型企業を「さいたま市テクニカルブランド企業」として認証する制度です。認証企業のさらなる競争力向上支援を通じて、さいたま市産業全体の活性化やイメージアップを図ります。

【ロゴマークについて】

さいたま市テクニカルブランド企業のロゴマークは、「人の手」がモチーフです。先端技術の分野においても、モノを生み出すのはやはり「人の手」。

独創的な発想を高度なものづくり技術で現実化し、未踏の領域を切り拓いていく技術者たちの象徴ともいうべき「手」こそ、さいたま市が誇るテクニカルブランド企業のシンボルです。

Japanese

代表者	代表取締役社長 横山 林吉
資本金	516,870千円
設立年	1976年
従業員数	302名
所在地	〒330-0801 さいたま市大宮区土手町2-7-2
主な国内拠点	(本社)さいたま市 (営業所)大阪市 (生産拠点)福島工場、第二福島工場、白河工場
主な海外拠点	(販売拠点)米国イリノイ州シカゴ、中国上海 (生産拠点)中国広東省
担当者/役職	端野 吉嗣(参与)
TEL	048-650-6051
FAX	048-650-5201
E-mail	info@asahi-rubber.co.jp
URL	http://www.asahi-rubber.co.jp

事業内容

工業用ゴム製品と医療・衛生用ゴム製品の製造販売を行っています。

工業用ゴム事業として、シリコンをベースに調色技術を生かして光デバイスに「ASA COLOR」ブランドを展開する彩色用ゴム製品、液晶バックライト用ホルダーなどの弱電用高精密ゴム製品、卓球用ラバーのスポーツゴム製品、その他工業用ゴム製品がございます。

医療・衛生用ゴム製品では、点滴輸液バック用ゴム栓や薬液混注用ゴム栓など、ティスボーザブルのゴム製品がございます。

技術の独自性・セールスポイント

「ASA COLOR LED」は、青色LEDに蛍光体を配合したシリコンゴム製キャップを被せることで、1万色以上の光を出すことができます。

「ASA COLOR LED」はLED単独では出すことが難しい色の光や、色度や輝度のばらつきをコントロールすることができ、自動車内装用照明から一般照明分野への需要が期待できます。

「ASA COLOR LENS」は従来の樹脂素材よりも耐熱性と耐紫外線性に優れたシリコン材料を用い、集光・拡散の機能をもたせた透明レンズです。高出力のLED向けにLEDの光のバリエーションを広げます。

English

Representative	Shigeyoshi Yokoyama <small>president</small>
Capital	¥516,870,000
Year Established	1976
No. of Employees	302
HQ Address	2-7-2 Dote-cho, Omiya Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 330-0801 JAPAN
Main Domestic Branches	(Head office) Saitama City / (Business office) Osaka City (Production bases) Fukushima Factory, No. 2 Fukushima Factory, Shirakawa Factory
Main Overseas Branches	(Sales offices) Chicago, Illinois, USA; Shanghai, China (Production base) Guangdong, China
Contact Person	Yoshitsugu Hashino <small>executive counselor</small>
TEL	81-48-650-6051
FAX	81-48-650-5201
E-mail	info@asahi-rubber.co.jp
URL	http://www.asahi-rubber.co.jp/english/index.html

Description of Business

Manufacturing and sales of rubber products for industry, and for medical/hygiene use.

The rubber business for industry includes color-use rubber products that exploit silicone-based rubber toning technology to optimize the use of the "ASA COLOR" brand in optical devices, high-precision rubber products for light electrical use such as in holders for liquid crystal backlights, sport-related rubber products for table-tennis rubber, and other industrial rubber products.

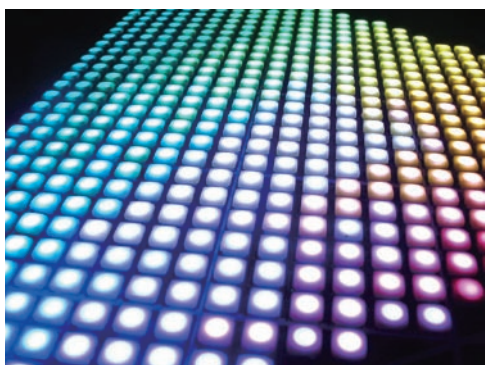
Medical/hygiene rubber products include disposable rubber products such as rubber plugs for intravenous transfusions, and rubber plugs for mixed drug injections.

Uniqueness of Technology/Sales Points

The "ASA COLOR LED" is capable of outputting over 10,000 colors of light using a silicone rubber cap composed of a blue LED and a fluorescent substance.

The "ASA COLOR LED" is able to output colors difficult with LED alone, and to control their color and brightness. Demand for it is therefore anticipated in numerous fields, from vehicle interior lighting to general lighting.

The ASA COLOR LENS is a clear lens with condensing and diffusing properties, made of silicone materials that feature outstanding resilience and ultra-violet protection compared with resin materials to date. The amount of variation in LED light available for high output LEDs thereby increases.





株式会社 アライヘルメット

ARAI HELMET LTD

Japanese

代表者	代表取締役 新井 理夫
資本金	80,000千円
設立年	1950年
従業員数	300名
所在地	〒330-0841 さいたま市大宮区東町2-12
主な国内拠点	(本社・工場)さいたま市 (生産拠点)片柳工場、榛東工場
主な海外拠点	(販売・メンテナンス拠点)米国フロリダ州、 オランダ・ホイフラケン
担当者/役職	原田 重行(執行役員専務)
TEL	048-641-3825
FAX	048-644-5884
URL	http://www.arai.co.jp

事業内容

世界中の大型オートライダーに愛用される高級ヘルメットを製造・販売しております。2輪レース用の有名ライダーのみならず、4輪F1レースに出場するドライバーの6割がアライブランドの商品を着用しております。

技術の独自性・セールスポイント

高強度ガラス繊維と他有機素材の組合せによる軽量ながら丈夫なシェル技術や長年のノウハウにより積み上げられた心地よいフィット感を生む内装技術により他社にない優れた製品を生み出しております。

米国においてはJDパワー社におけるヘルメットに対する顧客満足度調査において1999年の調査開始以来10年連続顧客満足度No.1を維持しております。

English

Representative	Michio Arai <small>president</small>
Capital	¥80,000,000
Year Established	1950
No. of Employees	300
HQ Address	2-12 Azuma-cho, Omiya Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 330-0841 JAPAN
Main Domestic Branches	(Head office, Factory) Saitama City (Production bases) Katayanagi Factory, Shinto Factory
Main Overseas Branches	(Sales/Maintenance bases) Florida, USA; Hoewelaken, Netherlands
Contact Person	Shigeyuki Harada <small>ceo</small>
TEL	81-48-641-3825
FAX	81-48-644-5884
URL	http://www.arai.co.jp

Description of Business

Manufacture and sale of high-grade helmets popular with riders of large motorcycles the world over. Not only two-wheel racers, but six out of ten F1 drivers also wear an Arai helmet.

Uniqueness of Technology/Sales Points

Years of accumulated expertise have allowed us to develop shell-manufacturing technology that combines high-strength glass fibers with other organic elements.

This enables the production of light but sturdy helmets with a comfortable fit, superior to any other brand and not produced by any other company. Since the JD Power company began customer satisfaction surveys in the US in 1999, we have maintained the No.1 spot for ten consecutive years.





後藤精工 株式会社

Goto Precision Engineering

Japanese

代表者 代表取締役社長 後藤 秀隆

資本金 50,000千円

設立年 1962年

従業員数 120名

所在地 〒338-0014
さいたま市中央区上峰3-11-1

主な国内拠点 (本社・工場)さいたま市
(生産拠点)福島工場

主な海外拠点 (販売拠点)中国上海

担当者/役職 後藤 博之(専務取締役)

TEL 048-853-3097

FAX 048-852-0218

E-mail hiro-gotoh@gotos.co.jp

URL <http://www.gotos.co.jp>

事業内容

連続コイニングプレス技術を軸とし、水晶振動子用パッケージヘッダー、半導体レーザーピックアップ用ヘッダ、自動車センサ部品を製造・販売しております。

技術の独自性・セールスポイント

金型製作からプレス、メッキ出荷までをすべて自社で対応可能、高精度なプレスが可能で±4ミクロンというプレス加工を実現、メッキに関してはNi電解・無電解の自社内対応可能です。

English

Representative Hidetaka Goto president

Capital ¥50,000,000

Year Established 1962

No. of Employees 120

HQ Address 3-11-1 Uemine, Chuo Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 338-0014 JAPAN

Main Domestic Branches (Head office, factory) Saitama City
(Production base) Fukushima Factory

Main Overseas Branches (Sales office) Shanghai, China

Contact Person Hiroyuki Goto Executive Director

TEL 81-48-853-3097

FAX 81-48-852-0218

E-mail hiro-gotoh@gotos.co.jp

URL http://www.gotos.co.jp/index_e.html

Description of Business

We manufacture package headers for quartz oscillators, headers for semiconductor laser pickups and automobile sensor products using continuous stamping press technology.

Uniqueness of Technology/Sales Points

We provide supply products, and utilize a full range of processes from tooling manufacture to press and plating. We realized high-precision processing with plus/minus errors of 4 microns, and use Ni electrolysis and non electrolysis for plating.





株式会社

テクノスコープ

株式会社 テクノスコープ

TechnoScope Co., Ltd

Japanese

代表者	代表取締役 白川 進
資本金	100,000千円
設立年	1986年
従業員数	24名
所在地	〒330-0064 さいたま市浦和区岸町7-6-13
主な国内拠点	(本社)さいたま市 (技術研究所)新潟市
担当者/役職	土屋 公司(営業部 部長代理)
TEL	048-822-5281
FAX	048-822-5285
E-mail	sales@technoscope.co.jp
URL	http://www.technoscope.co.jp

事業内容

世界標準インターフェース技術に基づき、コンピュータおよびコンピュータ周辺機器用のハードウェアおよびソフトウェアを開発しています。

当社は長年にわたって培った多くの技術資産を基に、お客様の新製品開発に対して最適なソリューションを提供しています。

技術の独自性・セールスポイント

「Zenkuman H-652」は当社の技術力の全てを結集した製品と言えます。高品質な画像(VGA 30fps)およびサウンドによる双方向のコミュニケーション・システムを実現します。

同製品は、当社が持つハードウェアとソフトウェアの高度な技術を使用してデータの分割/圧縮/伸張/補正を行い、これまで双方向では困難であったリアルタイムで高画質な映像通信を可能にしています。

English

Representative	Susumu Shirakawa <small>president</small>
Capital	¥100,000,000
Year Established	1986
No. of Employees	24
HQ Address	7-6-13 Kishi-cho, Urawa Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 330-0064 JAPAN
Main Domestic Branches	(Head office) Saitama City (Technical research institute) Niigata City
Contact Person	Koji Tsuchiya <small>General Manager of Sales Division</small>
TEL	81-48-822-5281
FAX	81-48-822-5285
E-mail	sales@technoscope.co.jp
URL	http://www.zenkuman.com/eng

Description of Business

We develop hardware and software for computers and computer periphery devices, based on world-standard interface technologies.

We can provide the best solutions for our customers' new product developments based on the large body of technical assets we have built up over the years.

Uniqueness of Technology/Sales Points

The Zenkuman H-652 incorporates all of our technical capabilities, featuring bidirectional communication systems that use high-quality images (VGA 30 fps) and sound.

It uses our advanced hardware/software technology to separate, compress, stretch and correct data, and, unlike conventional bidirectional communication systems, facilitates high-quality image transmission in real time with ease.



Japanese

代表者	代表取締役社長 小澤 日出行
資本金	40,000千円
設立年	1984年
従業員数	33名
所在地	〒339-0072 さいたま市岩槻区古ヶ場2-3-10
主な国内拠点	(本社・工場)さいたま市
担当者/役職	小澤 良太(営業部 部長)
TEL	048-795-0470
FAX	048-795-0473
E-mail	info@tokyo-titanium.co.jp
URL	http://www.tokyo-titanium.co.jp

事業内容

開発部門では、医療製品からスポーツ用品、ホビー用品、食品産業、船舶用品まで幅広く対応しています。

素材部門では、純チタン、チタン合金材の在庫切断販売をシャー切断、鋸切断、レーザーカット、ウォータージェットカットに依りあらゆる形状にて提供いたします。

加工部門では、チタンの持つ強く、耐食性に優れた特性は、産業のあらゆる場面で、優れた部品を提供しています。長年にわたり蓄積したチタン加工のノウハウを生かし、設計・製作を承ります。

熱交換器部門では、熱交換器から電熱ヒーターまで幅広く対応しています。化学工業用、海水用、温泉用、魚類飼育用、エネルギー回収用、PC冷却用、超純水用と幅広い業界に貢献しています。

医療部門では、人工骨及びインプラント等の研究開発に取り組んでいます。

電極部門では、各種各用途に合ったチタン電極を少ロットより対応し、大量生産にも適応しています。

技術の独自性・セールスポイント

当社が開発した「超純水環境における超小型チタン製高効率熱交換器」が当社が今まで培った熟練技能と最先端加工技術の融合により始めて実現したものです。

従来品は大型で高価なものでしたが、今回開発した熱交換器は、チタンによる超純水用に特殊加工を施した高性能なものに仕上がりました。

その結果、半導体業界や燃料電池業界での省スペース化及び低コスト化を実現しました。

English

Representative	Hideyuki Ozawa <small>president</small>
Capital	¥40,000,000
Year Established	1984
No. of Employees	33
HQ Address	2-3-10 Kokaba, Iwatsuki Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 339-0072 JAPAN
Main Domestic Branches	(Head office, factory) Saitama City
Contact Person	Ryota Ozawa <small>Sales Department, Department Manager</small>
TEL	81-48-795-0470
FAX	81-48-795-0473
E-mail	info@tokyo-titanium.co.jp
URL	http://www.titanium-japan.com

Description of Business

The Development Department deals with a wide range of products, from medical products and sporting goods, to hobbies, the food industry and marine supplies.

The Materials Department provides pure titanium, or titanium alloys by cutting its stock in a variety of shapes using shearing, sawing, cutting with lasers, or water-jet cuts, and selling it.

The Forming Department provides superior products that use the design and manufacturing projects using our titanium forming expertise accumulated over the years.

The Heat Exchanger Department deals with a wide range of projects, from heat exchangers to electric heaters.

They contribute to a wide variety of industries, including chemical, marine water, hot spring, fish breeding, energy recovery, PC cooling and ultra-pure water.

The Medical Department is conducting research into and development of artificial bones and implants.

The Electrode Department deals in titanium electrodes fitted to all types of usage, from small lots to mass production.

Uniqueness of Technology/Sales Points

Our "ultra-compact titanium high-efficiency heat exchanger" was implemented through a combination of the skilled techniques we have acquired and our leading edge forming technologies.

While our products to date have been large and expensive, the heat exchanger we have developed provides high performance through specialized processing and the use of titanium for ultra-pure water use.

This results in space and cost savings for the semiconductor and fuel cell industries.





株式会社 日新化成

Nissin Kasei Co., LTD

Japanese

代表者	代表取締役 小松 幹也
資本金	20,000千円
設立年	1961年
従業員数	110名
所在地	〒331-0046 さいたま市西区宮前町821
主な国内拠点	(本社・工場)さいたま市 (生産拠点)宮城田尻第1工場、第2工場、秋田横手工場
担当者/役職	高橋 司(営業部 部長)
TEL	048-624-8450
FAX	048-624-8404
E-mail	gyoumu@nissinkasei.co.jp
URL	http://www.nissinkasei.co.jp

事業内容

当社は、昭和36年設立のプラスチック成形加工会社です。従来から、取引先は電気電子部品メーカー、自動車部品メーカー、医療機器メーカーなど幅広く、特に複雑形状の部品や寸法精度の厳しい部品及び異種材料の複合成形部品など、お客様の高い評価を受けております。

世界トップレベルの超精密樹脂成形技術を有し、ミクロン・サブミクロン精度のプラスチック部品や製品を製造するメーカーです。また独自開発商品として、超精密成形技術に基づく信頼性の高い光ファイバ接続部品など光通信部品の製造販売を行っています。

技術の独自性・セールスポイント

当社は、汎用樹脂からエンジニアリングプラスチック、スーパーエンジニアリングプラスチックおよび熱硬化性樹脂まで幅広い範囲で、卓越した金型設計・製造技術、成形技術、測定技術を有し、これらをまとめるシステム技術に優れています。これらの技術をベースに、ミクロン・サブミクロン精度が要求される光通信分野の多心系光ファイバ接続用MTフェルールでは世界でトップレベルのメーカーとして認知されております。

また、電子部品の超薄型化を実現する、メタルリードフレームとの複合成形によるプラスチックパッケージではトップレベルの生産実績を有しています。

当社は、最高のトータル・パーツ・プロバイダーを目指して、最新技術と設備の導入、従業員教育に取り組んでいます。

English

Representative	Mikiya Komatsu <small>president</small>
Capital	¥20,000,000
Year Established	1961
No. of Employees	110
HQ Address	821 Miyamae-cho, Nishi Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 331-0046 JAPAN
Main Domestic Branches	(Head office, factory) Saitama City / (Production bases) Miyagi-tajiri No.1 Factory, No.2 Factory, Akita-Yokote Factory
Contact Person	Tsukasa Takahashi <small>General Manager Optical Component Div.</small>
TEL	81-48-624-8450
FAX	81-48-624-8404
E-mail	gyoumu@nissinkasei.co.jp
URL	http://www.nissinkasei.co.jp/company/index_e.htm

Description of Business

We are a plastic molding company established in 1961. From the beginning, our customers have been diverse, ranging from electric and electronic part manufacturers, vehicle part manufacturers, and medical instrument manufacturers. We have received high praise from our customers thanks to our handling of particularly complex-shaped components, components with strict dimension accuracy requirements, and composite-molded parts using heterogeneous materials.

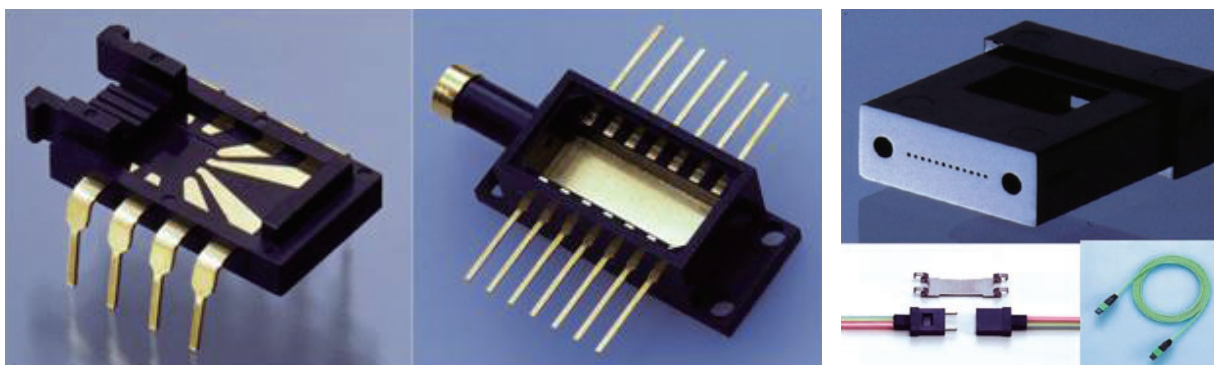
We are a manufacturer of micron-precise and sub-micron-precise plastic components and products, using the world's top level ultra-precise resin forming technology. We also manufacture and sell products developed in-house, such as a highly reliable optical fiber connecting components based on our ultra-precise forming technologies.

Uniqueness of Technology/Sales Points

Our superior die designing, and manufacturing, molding and measuring technologies, cover a wide range of applications from general resins to engineering plastics, super engineering plastics and thermosetting resins. The system technology that brings these various technologies together is also highly advanced. Because of our abovementioned technologies, we take pride in the world's top level manufacture of multi fiber MT ferrules for optical fiber connections in the optical communications field which demands micron and sub-micron precisions.

Also, we achieve top-level production results for plastic packages that, composite molded with metal lead frames, are used to produce ultra-thin electronic components.

We employ the latest technologies and equipment and provide employee training in our constant drive to be the best possible total parts provider.





日本電鍍工業 株式会社

NIHON DENTO KOUGYO Co., Ltd

Japanese

代表者	代表取締役 伊藤 麻美
資本金	10,000千円
設立年	1958年
従業員数	60名
所在地	〒331-0823 さいたま市北区日進町1-137
主な国内拠点	(本社・工場)さいたま市
担当者/役職	伊藤 麻美(代表取締役)
TEL	048-665-8135
FAX	048-665-8136
E-mail	webmaster@nihondento.com
URL	http://www.nihondento.com

事業内容

- 電気めっき
○医療器具、電子部品、楽器、アクセサリ、時計部品、その他
- 無電解めっき
○電子部品等
- イオンプレーティング
○医療器具、住宅設備部材、理容器具、釣具、アクセサリ、その他
- スパッタリング

技術の独自性・セールスポイント

・自社開発のめっき液により豊富なカラーバリエーションとともにレアメタルや複雑な形状の素材にもめっきが可能です。
 ・イオンプレーティングにてチタンセラミックスをコーティングし多種多様な着色が可能です。
 ・ウェットとドライ両方の表面処理プロセスを保有していることによりガラスやセラミック、モリブデンやタンタルと言った素材への処理も可能です。
 それぞれのプロセスの組み合わせにより、今まで実現出来なかった表面処理を生み出しています。

English

Representative	Mami Ito <small>president</small>
Capital	¥10,000,000
Year Established	1958
No. of Employees	60
HQ Address	1-137 Nisshin-cho, Kita Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 331-0823 JAPAN
Main Domestic Branches	(Head office, factory) Saitama City
Contact Person	Mami Ito <small>president</small>
TEL	81-48-665-8135
FAX	81-48-665-8136
E-mail	webmaster@nihondento.com
URL	http://www.nihondento.com/english/english.html

Description of Business

- Electro-plating
Medical instruments, electronic components, musical instruments, accessories, clock & watch parts, others
- Electroless plating
Electronic components
- Ion plating
Medical equipment, household appliances and members, hairdressing equipment, fishing tackle, accessories, others.
- Sputtering

Uniqueness of Technology/Sales Points

- We are able to provide a wide range of color variations using our independently developed plating fluid, and plate rare metals and complex-shaped parts.
- We can coat titanium ceramics using our ion plating and apply a variety of colors.
- With both wet and dry surface treatment processes, we can handle materials such as glass, ceramics, molybdenum and tantalum.
By combining both processes, we are able to create surface treatments that conventionally have not been possible.



Japanese

代表者	代表取締役 前田 知恵
資本金	50,000千円
設立年	1988年
従業員数	88名
所在地	〒330-0061 さいたま市浦和区常盤9-21-14 パークサイドガクヤビル6階
主な国内拠点	(本社)さいたま市 (製造拠点)伊奈工場、伊奈寿工場 他
主な海外拠点	香港
担当者/役職	浜田 良夫 (取締役 研究開発部長)
TEL	048-824-2821
FAX	048-824-2826
E-mail	y.hamada@harves.co.jp
URL	http://www.harves.co.jp

事業内容

◎特殊潤滑剤:

OA機器、AV機器、カメラをはじめとする電子・精密機器などの速乾性ドライ潤滑剤や自動車電装部品を中心とした車載機器用の高性能グリース。

◎フッ素関連製品:

デジカム、ムービー、携帯電話、モバイル機器などの防湿コーティング剤、撥水撥油剤等。また、それらの外装の高付加価値表面処理剤防汚コート・耐指紋コート・低摩擦コート。

◎工業製品のOEM包装充填:

お客様ブランドによる各種工業製品の小分け充填(各種チューブや様々な容器へ)

自動車/バイク/ホームセンター関連用品の各種商品の包装アッセンブリー(プリスターパックやラベル貼り)をし完成品納入。

技術の独自性・セールスポイント

車載用部品(機構部品・電装部品等)、OA機器(パソコン・プリンター・複写機等)、AV機器(CD・DVD・ビデオカメラ等)及びデジカムや携帯電話などの光学機器やモバイル電子機器等には、多くの可動部位が存在し摺動(しゅうどう)をしております。同機器の小型化に伴い、その動きは複雑になると同時に、高い精度が必要になっております。

このような技術の進歩と共に「ハイループ」及び「ドライサーフ」は、機構部の摩擦、磨耗、および劣化を防ぎ、微細な動作や品位の保持に不可欠な潤滑剤です。

English

Representative	Tomonori Maeda <small>president</small>
Capital	¥50,000,000
Year Established	1988
No. of Employees	88
HQ Address	6F PARK SIDE GAKUYA Building, 9-21-14 Tokiwa, Urawa Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 330-0061 JAPAN
Main Domestic Branches	(Head office) Saitama City / (Production bases) Ina Factory, Inakotobuki Factory etc.
Main Overseas Branches	Hong Kong
Contact Person	Yosio Hamada <small>Director, Manager in the Research & Development Department</small>
TEL	81-48-824-2821
FAX	81-48-824-2826
E-mail	y.hamada@harves.co.jp
URL	http://www.harves.co.jp/e/index.html

Description of Business

Special lubricants:

Quick drying lubricants for office automation equipment, audio visual equipment, cameras and other electronic and precision equipment; high-performance grease for electronic components and other vehicle-mounted equipment.

Fluorine products:

Damp-proof coating agents and water / oil repellent agents for digital cameras, movie cameras, mobile phones, mobile equipments, etc. High added-value surface treatment agents such as stain-proof, finger print-proof and low-friction coating agents for external surfaces of the above-mentioned equipment.

OEM filling and packaging of industrial products:

Industrial products are filled in small portions (into tubes and containers) under customers' brand names; products related to automobiles, motorcycles and discount stores are packaged in assemblies (blister packed and labeled) and delivered as complete products.

Uniqueness of Technology/Sales Points

All the following have many movable parts that make sliding motion; Vehicle-mounted components (mechanical, electrical parts, etc.), office automation equipment (personal computers, printers and copiers, etc.), audio-visual equipment (CD / DVD players, video cameras, etc.), optical equipment such as digital cameras, and mobile phones and mobile equipment.

As these devices become increasingly compact, motion becomes more complicated and the demand for accuracy increases. Our HI-LUBE and DRYSURF lubricants have improved in step with the development of precision equipment and are indispensable in preventing friction, abrasion and deterioration of mechanism parts and in maintaining microscopic motion and quality.



Japanese

代表者 代表取締役社長 松木 繁和

資本金 500,000千円

設立年 1944年

従業員数 1100名

所在地 〒331-9624
さいたま市北区植竹町1-324

主な国内拠点 (本社)さいたま市
(生産拠点)佐野、水戸

主な海外拠点 (生産拠点)天津、深セン (販売拠点)米国、ドイツ、
オーストラリア、中国、シンガポール 他

担当者/役職 天野 高宏 (課長)

TEL 048-668-2112

FAX 048-664-9350

E-mail webmasterj@fujinon.co.jp

URL http://www.fujinon.co.jp/jp

事業内容

オプトメカトロニクス技術を軸に、各種産業用レンズやTV放送用レンズをはじめ、光学機器や計測機器関連事業を展開しています。

世界シェアでは、テレビ用レンズが50%、レーザー干渉計が60%、カメラ付き(高画質)携帯用レンズユニット50%です。

技術の独自性・セールスポイント

当社はレンズ加工に関して優れた技術と保有しており、直径21cmのテレビカメラ用レンズから、直径わずか1mm以下の内視鏡用レンズまで大小様々な大きさやスペック、形状のレンズが加工されています。研磨加工は荒摺り、研磨、心取りなど様々な工程を経て完成します。

当社では半世紀以上に亘り蓄積したノウハウと最新の技術を駆使し、多様なニーズに応えています。

English

Representative Shigekazu Matsuki president

Capital ¥500,000,000

Year Established 1944

No. of Employees 1100

HQ Address 1-324 Uetake-cho, Kita Ward, Saitama City,
Saitama Prefecture 331-9624 JAPAN

Main Domestic Branches (Head office) Saitama City
(Production bases) Sano, Mito

Main Overseas Branches (Production bases) Tentsu, Shinsen / (Sales offices)
USA, Germany, Australia, China, Singapore etc.

Contact Person Takahiro Amano Operating Manager

TEL 81-48-668-2112

FAX 81-48-664-9350

E-mail webmaster@fujinon.co.jp

URL http://www.fujinon.co.jp/en/index.htm

Description of Business

Our business covers optical devices and measuring instruments, including lenses for industry and TV broadcasting, based on optomechatronic technologies.

In the global market our TV lenses have a 50% share, our laser interferometer a 60% share, and our cellphone lens unit with a camera attached (for high-quality images) a 50% share.

Uniqueness of Technology/Sales Points

With our superior lens forming technology, we can produce various sizes, specifications and shapes of lenses from 21cm diameter lenses for television cameras to lenses for microscopes less than 1mm in diameter. Polishing involves a series of processes, including a rough grind, polishing, centering and edging.

We support your needs with over half a century of accumulated expertise in business, and with the latest technologies.



Bellnix 株式会社 ベルニクス

Bellnix Co., Ltd

Japanese

代表者	代表取締役社長 鈴木 正太郎
資本金	20,000千円
設立年	1978年
従業員数	87名
所在地	〒336-0024 さいたま市南区根岸5-7-8
主な国内拠点	(本社・研究所・工場)さいたま市
主な海外拠点	(販売拠点)米国サンノゼ、韓国ソウル、 スイス・チューリッヒ
担当者/役職	鈴木 健一郎 (常務取締役)
TEL	048-864-7733
FAX	048-864-6402
E-mail	info@bellnix.co.jp
URL	http://www.bellnix.co.jp

事業内容

当社はエレクトロニクスの心臓部であるPower Supply(電源装置)を造る会社です。

高周波でのスイッチングレギュレータ(High frequency switching power supply)を応用した産業用直流電源、高精度高圧直流電源(High performance power supply)、DC-DCコンバータ(DC-DC converters)、アナログ/デジタルのハイブリッドIC、マイクロコンピュータ応用製品の設計、開発製造、販売が主な仕事です。

特にDC-DCコンバータは世界最高速度の応答性能と超小型POL(Point Of Load)DC-DCコンバータを世界に販売しています。

技術の独自性・セールスポイント

超高速POL(Point of Load)、DC-DCコンバータの開発では、従来の回路トポロジーではなく、PWM(pulse width modulation control)制御とヒステリシス制御(hysteresis control)を組み合わせ新しい制御方式を開発しました。

独特の回路ノウハウの為、他社には類似品を作ることが困難です。またこの製品は超小型化され、効率も極めて高く高密度実装に最適です。ノイズ(Noise)は業界最小で25mVpptyで。半導体の低電圧大電流時代に求められる機能と性能を有しています。代表的製品はBSVシリーズで業界最多の品揃えとなっております。

English

Representative	Shotaroo Suzuki president
Capital	¥20,000,000
Year Established	1978
No. of Employees	87
HQ Address	5-7-8 Negishi, Minami Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 336-0024 JAPAN
Main Domestic Branches	(Head office, research institute, factory) Saitama City
Main Overseas Branches	(Sales offices) San José, USA; Seoul Korea; Zurich, Switzerland
Contact Person	Kenichiro Suzuki Managing Director
TEL	81-48-864-7733
FAX	81-48-864-6402
E-mail	info@bellnix.co.jp
URL	http://www.bellnix.com

Description of Business

Our company manufactures the power supply units which form the heart of electronic devices.

Our work mainly involves the design, development, manufacture and sale of industrial-use DC power supplies for use with high frequency switching regulators; high performance, high-voltage, DC power supplies; DC-DC converters; analog/digital hybrid ICs, and products for microcomputers.

Our DC-DC converters in particular with their world-leading response speeds, and ultra-thin point of load (POL) are sold worldwide.

Uniqueness of Technology/Sales Points

In our development of an ultra-high-speed POL (point of load) DC-DC converter, we did not rely on conventional circuit topology, but on a new means of control developed in-house that combines pulse width modulation control and hysteresis control.

Reflecting as it does proprietary circuit-related expertise, this is not a product that can easily be produced by any other company. Its ultra-thinness and efficiency make it perfectly suited for high-density mounting. At 25mVppty, it has the lowest noise of any similar product anywhere in the world, and has the functionality and performance required in an age of low voltages and high currents. The most popular series is the BSV, and we have the biggest line-up of these products in the industry.



Japanese

代表者	代表取締役社長 菊池 眞紀
資本金	90,000千円(グループ67億円)
設立年	1952年
従業員数	469名(グループ3,000人)
所在地	〒331-0823 さいたま市北区日進町2-121
主な国内拠点	(本社・研究所・工場)さいたま市 (生産拠点)熊谷第1工場、熊谷第2工場
主な海外拠点	(生産拠点)台湾、シンガポール、マレーシア、 中国揚州、中国東莞、タイ、米国ミズーリ州
担当者/役職	小林 伸治(営業部 部長)
TEL	048-653-2221
FAX	048-653-2349
E-mail	s.kobaya@porite.co.jp
URL	http://www.porite.co.jp

事業内容

粉末冶金技術とは、簡単にいえば異なる種類の金属粉を混合し押し固め、加熱し製品化する方法です。当社ではこの技術を用い含油軸受、機械部品等の生産を行っています。

この粉末冶金技術は材料に無駄がなく、型で押し固めれば瞬時に成形できるため、生産効率が良く、形状の設計選択の幅が広いというのが最大のメリットです。

技術の独自性・セールスポイント

1952年の創業以来、一貫して粉末冶金に関する技術開発を行い、焼結合金含油軸受、焼結合金機械部品などの製造・販売を行っています。

現在、含油軸受ではグループ生産個数80億個で世界トップ、小型マイクロモーター・IT関連マイクロモーターの軸受でも世界トップシェアを占めております。

English

Representative	Masanori Kikuchi <small>president</small>
Capital	¥90,000,000(6.7 billion yen: whole group)
Year Established	1952
No. of Employees	469(3,000 people: whole group)
HQ Address	2-121 Nisshin-cho, Kita Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 331-0823 JAPAN
Main Domestic Branches	(Head office, research institute, factory) Saitama City (Production bases) Kumagaya No.1 Factory, Kumagaya No.2 Factory
Main Overseas Branches	(Sales offices) Taiwan; Singapore; Malaysia; Yangzhou, China; Dongguan, China; Thailand; Missouri, USA
Contact Person	Shinji Kobayashi <small>GENERAL MANAGER</small>
TEL	81-48-653-2221
FAX	81-48-653-2349
E-mail	s.kobaya@porite.co.jp
URL	http://www.porite.co.jp/eng/index.html

Description of Business

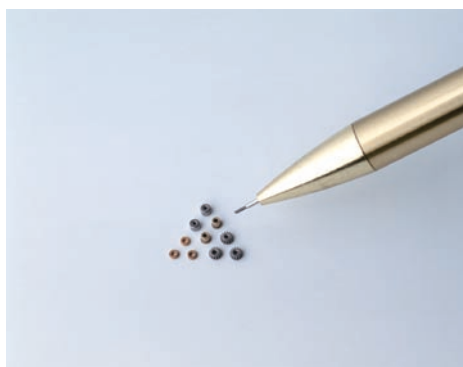
Powder metallurgy, put simply, is manufacturing by mixing, compacting, and heating various types of metallic powders. We use this technology to manufacture oil-retaining bearings and machine parts and the like.

There is no wastage of materials with powder metallurgy techniques, and the instant formation of products by the compacting of powders in a mold produces the outstanding benefits of high production efficiency and a wide selection of shape designs.

Uniqueness of Technology/Sales Points

Since its founding in 1952, the company has consistently been developing powder metallurgy technologies, and has manufactured and marketed sintered alloy oil-retaining bearings, and sintered alloy machine parts and the like.

We are presently the world's top producer of oil-retaining bearings with a group-wide production of 80 billion units, and hold top share in the world for bearings used in compact micro-motors and IT-related micro-motors.





株式会社 ムサシノエンジニアリング

Musashino Engineering Co., Ltd

Japanese

代表者	代表取締役社長 宮本 和夫
資本金	30,000千円
設立年	1988年
従業員数	17名
所在地	〒339-0068 さいたま市岩槻区並木2-10-10
主な国内拠点	(本社・工場)さいたま市
担当者/役職	小島 裕之(営業技術部)
TEL	048-756-8792
FAX	048-756-8793
E-mail	info@musashino-eng.co.jp
URL	http://www.musashino-eng.co.jp

事業内容

- ・表面活性化常温接合装置、コンパクト基板搬送システムの製造販売
- ・産学協同の装置開発
- ・超高真空用ロボット、マニピュレーターの製造販売
- ・アルミ製真空装置、ステンレス製真空装置の製造販売
- ・超高真空用Al(アルミニウム)、Cu(銅)継手(特許品)の製造販売
- ・加速器及び放射光の設備の製造販売
- ・真空用部品、ユニットの製造販売
- ・宇宙機器の開発
- ・医療機器の開発
- ・各種試験・分析装置
- ・真空用受託分析

技術の独自性・セールスポイント

- ・超高真空技術をベースに、超精密加工・極低温技術・高温技術・光学技術など異種の技術を融合し、新たな技術と製品を生み出しております。
- ・真空用のチャンバーや部品を製作するため、放出ガスを低減する設計技術・加工技術・組立技術を保有しております。
- ・真空部品などの標準化を行っております。
- ・大学研究機関や民間の研究社とのお取引で、常に最先端技術に接し、世界の明日を影から支えて居ります。
- ・我々は、常にオンリーワンの技術を目指し、そして生み出す企業です。

English

Representative	Kazuo Miyamoto <small>president</small>
Capital	¥30,000,000
Year Established	1988
No. of Employees	17
HQ Address	2-10-10 Namiki, Iwatsuki Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 339-0068 JAPAN
Main Domestic Branches	(Head office, factory) Saitama City
Contact Person	Hiroyuki Kojima <small>Sales Engineer</small>
TEL	81-48-756-8792
FAX	81-48-756-8793
E-mail	info@musashino-eng.co.jp
URL	http://www.musashino-eng.co.jp/en/index.html

Description of Business

- ・Production and sales of Surface Activated Bonding(SAB) and Smart Cluster (Compact wafer Transfer System)
- ・Development of units with university-industry collaboration
- ・Production and sales of ultra-high vacuum robot and manipulator
- ・Production and sales of aluminum vacuum apparatus and stainless vacuum apparatus
- ・Production and sales of Al(aluminum) and Cu(copper) joints(patented article) for vacuum
- ・Production and sales of accelerator and radiation equipment
- ・Production and sales of parts and units for vacuum
- ・Development of space appliance
- ・Development of medical equipment
- ・Various testers and analyzers
- ・Contracted analysis for vacuum

Uniqueness of Technology/Sales Points

- ・Using ultra-high vacuum technologies as a base, we have fused heterogenous technologies such as ultraprecision machining, cryogenic technologies, high-temperature technologies, and optical technologies to generate new technologies and products.
- ・In creating vacuum chambers and components, we use design, machining, and assembly technologies that reduce discharge gases.
- ・We standardize vacuum components and the like.
- ・Through our collaboration with university research organizations and private research groups, we are always up to date with leading edge technologies and work behind the scenes for an ever better world of tomorrow.
- ・Our unchanging aim is to develop unique, proprietary technologies and make them available.





株式会社 渡辺製作所

WATANABE Co.,Ltd

Japanese

代表者 代表取締役社長 渡辺 伸治

資本金 20,000千円

設立年 1966年

従業員数 55名

所在地 〒338-0835
さいたま市桜区道場709-1

主な国内拠点 (本社・工場)さいたま市

担当者/役職 渡辺 達郎(取締役 社長室担当)
井上 恵一(開発主任技師)

TEL 048-856-0855

FAX 048-856-0874

E-mail t.watanabe@watanabe-mj.co.jp

URL http://www.watanabe-mj.co.jp

事業内容

当社の事業は、LAN用モジュラーローゼット(high speed LAN connector)、中継接続端子、各種配線端子(terminal)、HUBコンセント及び光コンセントの開発・製造・販売です。

技術の独自性・セールスポイント

◎製品に使用している、部品・プレス及び成形金型・組立自動機もすべて社内で開発・製造しております。

◎工具無しで接続可能な高速広帯域(Broadband Cat-5e)メタリック接続器(Modular Rosette)を開発しています。

◎従来型FBG(Fiber Bragg Grating)光センシングシステムに換わる低価格なDWPR(Dual Wavelength Push-pull Reflectometry)方式光センシングシステムをこの程開発しました。

English

Representative Shinji Watanabe president

Capital ¥20,000,000

Year Established 1966

No. of Employees 55

HQ Address 709-1 Dojo, Sakura Ward, Saitama City,
Saitama Prefecture 338-0835 JAPAN

Main Domestic Branches (Head office, factory) Saitama City

Contact Person Tatsuro Watanabe manager
Keiichi Inoue chief engineer

TEL 81-48-856-0855

FAX 81-48-856-0874

E-mail t.watanabe@watanabe-mj.co.jp

URL http://www.watanabe-mj.co.jp/greeting.htm

Description of Business

Our business is to develop, manufacture, and sell LAN modular rosettes (high speed LAN connectors), intermediate connection terminals, various wiring terminals, HUB outlets, and optical outlets.

Uniqueness of Technology/Sales Points

◎All the components, the press and mold dies, and the automated assembly machines used in the manufacture of our products are developed in-house.

◎We are developing metallic connectors (modular rosettes) for the Broadband Cat-5e high-speed broadband that make it connectable without the use of tools.

◎We recently developed a low cost dual wavelength push-pull reflectometry (DWPR)-type optical sensing system to replace the conventional type fiber Bragg grating (FBG) optical sensing system.

